

DuPont™ Cyrel® TDR

Chapa De Impressão Analógica Premium Para Indústria De Papelão Ondulado



DuPont™ Cyrel® TDR

[DuPont Packaging Graphics](#) é uma das líderes globais no desenvolvimento e fornecimento de sistemas para impressão flexográfica. Nosso time de Pesquisa & Desenvolvimento segue desenvolvendo soluções inovadoras para apoiar nossos clientes na expansão de seus negócios no crescente mercado de embalagens flexográficas. O portfólio de produtos da DuPont inclui as chapas de Fotopolímero marca DuPont™ Cyrel® (analógicas e [digitais](#)), [Equipamento de Processamento de Chapas Cyrel®](#), Camisas Cyrel® Round, Sistemas Cyrel® de Montagem de Chapas e o revolucionário [sistema térmico Cyrel® FAST](#).

Chapas DuPont™ Cyrel®: Alta Qualidade em Alta Velocidade

Cyrel® TDR combina baixo ganho de ponto com ótima transferência de tinta em sólidos em qualquer substrato ondulado. Apresenta menos efeitos do tipo “costelas” mesmo em ondas B e C.

DuPont™ Cyrel® TDR

Aplicações

A Cyrel® TDR permite fácil confecção de chapas e tiragens livres de problemas. Pode ser usada por qualquer conversor que busca alta qualidade de impressão em substratos ondulados bem como em outros tipos de papel para uso com tintas à base de água.

- Papelão Ondulado
- Papel

Características do produto

- Ampla latitude de confecção de chapas e impressão
- Resiliência e dureza ideais garantem efeito de “costelas” reduzido
- Boa resistência a impactos mecânicos
- Exigência mínima de configuração de impressão com bom equilíbrio entre sólidos e retículas

Compatibilidade com solventes e tintas de impressão

A Cyrel® TDR oferece excelente compatibilidade com tintas à base d'água.

Processo de uso

Exponha o verso da chapa a fim de estabelecer o piso e maximizar a sensibilidade. A exposição do verso da chapa varia de acordo com a altura do relevo desejado. Retire a película de proteção e exponha a parte frontal da chapa. Processe a chapa na unidade Cyrel®. Finalize a confecção da chapa na unidade de acabamento para eliminar resíduos pegajosos da superfície. Faça a pós-exposição da placa para garantir a polimerização completa.

Armazenamento – Material não processado

Armazene as chapas que não foram expostas em um local com temperatura entre 4-32°C, longe de fontes diretas de calor. Não é necessário controle da umidade. As chapas Cyrel® TDR levam intercaladas camadas de espuma a fim de oferecer máxima proteção depois de confeccionada e durante o transporte e o armazenamento. As chapas devem ser empilhadas na posição horizontal. Não exponha as chapas à luz direta do sol nem à luz branca em excesso. Evite exposição contínua a concentrações de ozônio muito altas.



DuPont™ Cyrel® TDR

Chapa Digital FAST de média-alta dureza e alto desempenho

Manuseio – Material não processado

As chapas Cyrel® TDR devem ser manuseadas sob luz livre de raios UV, por exemplo, lâmpadas fluorescentes cobertas com filtros âmbar.

Armazenamento – Chapas acabadas

Após a impressão, as chapas devem ser limpas com muito cuidado usando um solvente compatível antes do armazenamento. Podem ser armazenadas em seus próprios cilindros, camisas ou desmontadas e armazenadas na posição horizontal.

Para mais informações sobre DuPont™ Cyrel® e outros produtos da DuPont Packaging Graphics entre em contato com o seu representante de vendas.
TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+562) 362-2423

Colômbia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 6722 1150

Interior da República 01 800 849 7514

www.cyrel.com.br

Dados Técnicos			
	Cyrel® TDR 112 Espessura 2,84 mm/ 0,112"	Cyrel® TDR 125 Espessura 3,18 mm/ 0,125"	Cyrel® TDR 155 Espessura 3,94 mm/ 0,155"
Dureza	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Reprodução de imagem	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Espessura mínima da linha positiva	0,175 mm / 7 mil	0,175 mm / 7 mil	0,35 mm / 14 mil
Tamanho mínimo do ponto isolado	250 µm	250 µm	500 µm
Profundidade do relevo	1,00 mm 0,039"	1,0 – 1,5 mm 0,039 – 0,059"	1,5 – 2,0 mm 0,059 – 0,079"
	Cyrel® TDR 170 Espessura 4,32 mm/ 0,170"	Cyrel® TDR 185 Espessura 4,70 mm/ 0,185"	Cyrel® TDR 197 Espessura 5,00 mm/ 0,197"
Dureza	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Reprodução de imagem	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Espessura mínima da linha positiva	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil	0,35 mm / 14 mil
Tamanho mínimo do ponto isolado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidade do relevo	1,5 – 2,0 mm 0,059 – 0,079"	1,5 – 2,5 mm 0,059 – 0,098"	2,5 mm 0,098"
	Cyrel® TDR 217 Espessura 5,51 mm/ 0,217"	Cyrel® TDR 237 Espessura 6,02 mm/ 0,237"	Cyrel® TDR 250 Espessura 6,35 mm/ 0,250"
Dureza	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Reprodução de imagem	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Espessura mínima da linha positiva	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Tamanho mínimo do ponto isolado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidade do relevo	2,5 mm / 0,098"	2,5 mm / 0,098"	2,5 mm / 0,098"
Profundidad de relieve	0,55 mm 0,022 inch	0,70 mm 0,028 inch	0,70 – 0,80 mm 0,028 – 0,031 inch