

# DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

## Moderna unidad de Exposición



[Ver imágenes en alta resolución](#)

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de fotopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

**DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF está diseñada teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar e dar asistencia técnica, mantener y operar. Es robusta, económica y confiable.**

### DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF



[Ver imágenes en alta resolución](#)

### Dimensiones



Video



Baje la última versión

### DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

#### Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha: 1,070 x 1,530 mm (42" x 60")
- Diseño con elevación lineal de la cubierta de exposición
- Lámparas fluorescentes UVA de alta potencia
- Herramienta de sensor para medición de lámpara individual
- Exposición en el modo de punto digital estándar o modo DigiFlow
- Base de exposición con control de temperatura optimizado
- Óptima productividad

#### Características del Producto

DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF expone las planchas de fotopolímero de alta calidad en formatos hasta de 1,070 x 1,530 mm (42" x 60").

Único en esta unidad de exposición es la gran potencia de salida UV-A con los controles de nivel de intensidad variable. Además, incluye el modo DigiFlow, una atmósfera de exposición controlada diseñada para producir exactamente la reproducción

1:1 que es necesario para optimizar los programas de tramas para sólidos para mejorar la densidad de tinta en sólidos.

El diseño con elevación lineal de la cubierta de exposición permite un acceso fácil y conveniente a la mesa de exposición refrigerada. La unidad está configurada con 34 tubos fluorescentes UV-A de alta potencia con reflectores incorporados y incluye una nueva herramienta de medición del sensor de la lámpara para una fácil calibración. La expositora DigiFlow 2000 ECLF también incluye una base de temperatura optimizada controlada, incluyendo un sistema de circuito cerrado para monitorear y controlar la temperatura de exposición de la base para las exposiciones predecibles y consistentes. Un integrador de luz incorporado garantiza una exposición constante a través de la vida de las lámparas. La unidad es controlada a través de una pantalla táctil digital con más de 50 diferentes configuraciones de exposición que pueden ser almacenados para acceso rápido y fácil.

# DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF

## Moderna unidad de Exposición

Datos Técnicos		
General	Detalles	Otras Notas
<b>Nombre del Equipo</b>	DuPont™ Cyrel® DigiFlow 2000 ECLF	
<b>Número de Artículo en SAP</b>	D15093072	
<b>Espesor de la Plancha</b>	0.5 mm hasta 7.0 mm	0.019" hasta 0.27"
<b>Ancho Nominal Máximo de la Plancha</b>	1,070 mm (42")	
<b>Largo Nominal Máximo de la Plancha</b>	1,530 mm (60")	
<b>Longitud de onda de los Tubos de UV-A</b>	364 nm	Con reflector
<b>Longitud de onda de los Tubos de UV-C</b>	250 nm	
<b>Alimentación Eléctrica (Configurable in situ)</b>	360 / 440 Volt – 50 / 60 hz 207 / 243 Volt – 50 / 60 hz	3 Ph / N / PE 3 Ph / PE
<b>Potencia (Nominal)</b>	21 kW	
<b>Corriente (Carga Nominal)</b>	33.5 Amp @ 400 Volt / 230 Volt	
<b>Conexión de los Cables</b>	Configuración de 400 Volt Configuración de 230 Volt	5 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>Descarga a Tierra</b>	≤ 0.1 Ω	
<b>Condiciones Ambientales</b>	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 80.6°F)	Humedad relativa de 10% a 80% sin condensación
<b>Suministro de Aire Comprimido</b>	6–10 bar	200 l / min. Punto de rocío a presión 3°C, max. contenido de aceite residual de la ingesta ≤0.01 mg/m <sup>3</sup>
<b>Dimensiones</b>	<b>Sin Empaque</b>	<b>Con Empaque</b>
L	2,304 mm (90.7")	3,200 mm (126.0")
A	2,039 mm (80.2")	2,200 mm (86.6")
A	2,120 mm (83.5")	2,533 mm (99.7")
<b>Peso Neto</b>	1,660 kg (3,659.7 lbs)	2,200 kg (4,850.2 lbs)
<b>Color</b>	DuPont Gris & DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

[www.cyrel-la.dupont.com](http://www.cyrel-la.dupont.com)

#### TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+562) 362-2423

Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Interior de la República 01 800 849 7514

Copyright© 2014 – DuPont. Todos los derechos reservados. DuPont, el logo Oval DuPont™, The miracles of science™ y Cyrel® son marcas o marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company o sus filiales. Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente. EDS-LA00036-ES-i (04/14)